



see. control. automate.

VisuCell AI

Intelligent. Flexibel.
Perfekt für Stichproben
und Kleinserien.



Maximale Flexibilität & Schnelles Einrichten: Universell einsetzbar, weitestgehend materialunabhängig und im Handumdrehen auf neue Teile umrüstbar.

Prüfung komplexer Geometrien: Ideal für schwer zu handhabende Bauteile sowie komplexe Geometrien mit schwer einsehbaren Bereichen oder Hinterschnitten, die auf Durchlaufanlagen (z. B. Glastellern oder Rutschen) nicht geprüft werden können.

KI-gestützte Auswertung: Höchste Benutzerfreundlichkeit und Zuverlässigkeit dank integrierter VisionCheck AI.

Höchste Zuverlässigkeit: Bietet eine personalunabhängige, gleichbleibend objektive Prüfung im 3-Schicht-Betrieb.

Einfacher Einstieg & Schneller ROI: Ermöglicht den unkomplizierten Einstieg in die (teil-)automatisierte Qualitätssicherung und amortisiert sich durch flexible Einsatzmöglichkeiten rasch.

Typische Einsätze: Kleinserien, Anfahr- und Freigabeprüfungen, fertigungsbegleitende Stichproben (SPC), Qualitätssicherung und Prüflabore.

Branchen: Universell einsetzbar – u. a. Aerospace, Automotive, Medizintechnik, Kunststoffspritzguss, Elastomere sowie Dreh- und Frästeile.



Die vielseitige Lösung für die optische Inspektion

Sensorausstattung & Prüfkonzept

Auflicht-/Unterlicht-Station (TOP/BOTTOM)

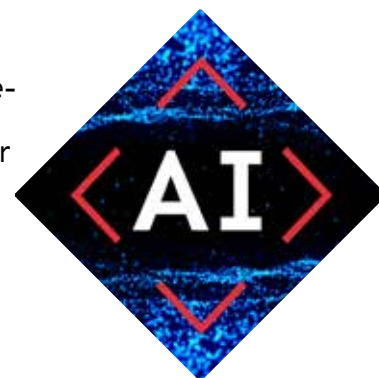
- Erfassung der Ober- und Unterseite im Standardpaket mit automatischer Bauteilwendung per Greifer.
- Erweiterbar für mehrere Fokusabstände/Ebenen (AOIs) sowie schräge Blickwinkel für Hinterschnitte.

Mantelflächen- & Innenstation

- Multi-Bildaufnahme während der Bauteilrotation für eine vollständige, allseitige Prüfung (360° Innenansicht, 360° Außenansicht).
- Variable Blickwinkel und Fokusabstände über integrierte Stellmotoren anpassbar.

Erweiterbar für Maßhaltigkeitsprüfung oder SFS

- Auf Wunsch bzw. bei entsprechenden Prüfanforderungen kann das System als alternative Ausstattung auch für eine präzise Geometrie- und Maßhaltigkeitsprüfung ausgelegt werden.
- **NELA Shade:** Spezial-Sensorik zur sicheren Detektion topologischer Fehler auf heterogenen Oberflächen – völlig unbeeinflusst von Umgebungseinflüssen.



Prüfprogramme einfach erstellen mit KI

- Vollständige Integration von VisionCheck AI – dem KI-Tool zur mühelosen Erstellung neuer Prüfprogramme.

Parameter	Spezifikation
Teilegrößen (Min.)	ca. Außendurchmesser (OD) 5 mm x 5 mm Höhe
Teilegrößen (Max.)	OD bzw. Diagonale bis 60 mm, Höhe max. 40 mm
Prüfaufgabe	Oberflächenprüfung / Defektinspektion; Maßhaltigkeit
Materialien	Materialunabhängig (Voraussetzung: Bauteile müssen greiffähig sein)
Systemkonzept	Kompakte, flexible stand-alone Prüfzelle
Optionale Erweiterungen	Traywechsler, flexible Zuführsysteme mit Vorratsbunker



see. control. automate.

Brüder Neumeister GmbH

Gottlieb-Daimler-Straße 15 | D-77933 Lahr | Tel.: 07821 5808-0 | vision-sales@nela.de